

Föreningen Svenska Pressgjuterier – SPG

Föreningen Svenska Pressgjuterier – SPG är en branschsammanlutning för tillverkande och närstående företag i kedjan för framställning av pressgjutgoods.

SPG:s branschprogram

1. Föreningen skall tillvarata medlemmarnas branschintressen
2. Anordna sammankomster för information i tekniska frågor
3. Arrangera studiebesök såväl inom som utom landet
4. Att tillsammans med leverantörer inom ex. verktygsindustrin, högskolor m. fl. initiera forskningsprojekt som *prioriteras* av branschen.
5. Att vara ett ”forum” för diskussion kring vardagsfrågor på det enskilda företaget
6. Gemensam marknadsföring, mässhdeltagande och kursverksamhet



Föreningen Svenska Pressgjuterier
Box 22307
104 22 Stockholm
www.pressgjuterier.org



EXEMPEL PÅ PROJEKT SOM IDAG PRIORITERAS

1. Ta reda på vilka krafter som är igång under gjutfasen, vilka tryck och drag spänningar förekommer, vid olika delta T.
2. Vad tål materialet i gjutformen innan sprickor på grund av utmattning uppstår.
3. Simulera gjutförloppet hos ett gjutverktyg med avseende på befintlig internkylning och se var gränsen går när det gäller cykeltid med avseende på ovanstående.
4. Noggrann termiskanalys och internkylningsmöjligheter för att kunna optimera cykeltid, utan att äventyra verktygets livslängd.
5. Hur tillverka ett optimalt gjutverktyg avseende livslängd och cykeltid.
6. Vilka livslängder kan vi lova kund.
7. Eller var vågar vi sätta livslängdsgräns om vi måste integrera ersättningsverktygskost i detalj priset.
8. Ytbeläggning av gjutverktyg, detta är ett projekt som körts i det föregångna och som i dag resulterat i att kärnor och utsatta delar av verktygen behandlas, finns en mängd olika aktörer på marknaden.
9. Nya typer av formsmörjmedel för att kunna ha lägre delta T
10. Cykeltidsminimering.
11. Gjuta färdigt i mått snävare toleranser

ÖVRIGT SOM PRIORITERAS

- a) Mäta
- b) Lednings utveckling
- f) Efterkalkylering
- g) Ständiga förbättringar - KAIZEN
- h) Minska omställningstider.
- i) Fortsätta med konceptet Sverigemontern på olika mässor runt i Europa.
- j) Samarbeta med Svenska formverktygsmakare och deras underleverantörer.
- k) Olika ytbehandlingar av formrum och kärnor ör att minska pålödning, men även för att kunna gjutanoggrannare toleranser (minimera efterbearbetning).
- l) Hur formulera och införa kvalitetssystem i organisationerna på ett förståligt sätt.
- m) Hantera krävande avtal från kunderna?
- n) Verktygsavtal mot kund, ska vi ta fram en SPG standard
- o) Utbilda företagsledare i ekonomistyrning, läsa och förstå en balansräkning, mallar för resultatsuppföljning, likviditetsbudget
- p) Energibesparande åtgärder.



I branschanslutningen ingår även service inom nedanstående områden :

Affärsjuridik

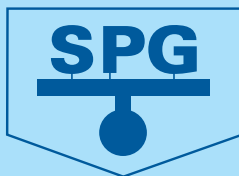
- Avtalsrådgivning/affärsjuridik
- Aktieägaravtal/kompanjon- och delägaravtal
- Samarbetsavtal
- Hyresavtal
- Leveransavtal
- Immaterialrätt
- Licensavtal
- Konsultavtal
- Agentavtal
- Serviceavtal

Affärsmannaskap

- Affärs- och företagsutveckling
- Lönsamhetsfrågor
- Kund- och marknadsanalys
- Styrelsearbete
- Nya marknader

Ekonomiska förmåner

- Resor/transporter: drivmedel, hotell, hyrbilar, frakter
- Ekonomi/finans: Försäkringar(företag, fordon, sjukvård, VD/styrelse), Kreditupplysning/inkasso



ANSLUTNA FÖRETAG TILL FÖRENINGEN SVENSKA PRESSGJUTERIER

Ankarsrum Die Casting AB

Bodycote Värmebehandling AB

Chemtrend AB/Klüber

Elektro-Linden AB

Firma Jan Henriksson Die Casting & Production

Formteknik i Bredaryd AB

International Aluminium Casting Gredby AB

International Aluminium Casting Sweden AB

LP Pressgjuteri AB

AB Lundbergs Pressgjuteri

Lättmetallfabriken Husqvarna AB

Metallteknik Produktion AB

Novacast Systems AB

Qumex Materialteknik AB

Stålservice Värmebehandling Nordic AB

Svensk Tryckgjutning AB

Tenhults Pressgjuteri AB

Åges Metallgjuteri AB

Kontaktperson SPG
Die Casting & Production
Jan Henriksson

Tel: 036-505 82 Fax: 036-505 82 mobil: 0705-193020 jan@janhenriksson.com

www.janhenriksson.com